

INVERSORA DE SOLDA 160 AMP | 200 AMP | 260 AMP



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	160 AMP	200 AMP	260 AMP
Tensão de Alimentação	1Ø – 220V (+/-10%)	1Ø – 220V (+/-10%)	1Ø – 220V (+/-10%)
Frequência	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Tensão em Vazio	55 v	63 v	83 v
Faixa de Corrente	10 – 160 A	10 – 200 A	10 – 200 A
Ciclo de Trabalho Eletrodos (SMAW)	160 A/26.4V @ 30% 88 A/23.5V @ 100%	200 A/28V @ 40% 126 A/25V @ 100 %	200 A/28V @ 40% 126 A/25V @ 100 %
Ciclo de Trabalho TIG (GTAW)	160 A/16.4V @ 30% 88 A/13.5V @ 100%	200A/28V @ 25% 129A/25,2V @ 60% 100A/24V @ 100%	200 A/18V @ 40% 126 A/15V @ 100%
Disjuntor recomendado	32A	45A	45A
Classe de proteção	IP21S	IP23S	IP21S
Peso	8kg	8,1kg	8,9kg